



Catalogo Elettrosaldabili

Electrofusion fittings catalog



Who are we



Un marchio: Infinite soluzioni

IPP è un'azienda dinamica che seleziona e distribuisce prodotti e tecnologie per la realizzazione di linee di distribuzione dell'acqua potabile ed irrigua, del gas e teleriscaldamento, delle acque reflue e depuratori. Tramite accordi con le più importanti aziende europee del settore, che distribuisce in esclusiva, propone un giusto compromesso fra le quotazioni offerte ed un elevato livello qualitativo, al fine di realizzare opere che possano durare nel tempo per la soddisfazione dei clienti, committenti e della collettività.

Data la storia e l'esperienza maturata garantisce la gestione delle forniture nelle commesse più complesse, grazie ad un adeguato stock di magazzino e con un servizio disponibile a sopperire le emergenze di manutenzione degli impianti evitando fermi di cantiere e di servizio pubblico alla collettività. Offriamo valori ormai rari: onestà, integrità morale, innovazione, crescita, ottimismo.

CENTROTUBI è stata fondata da Riccardo Fustinoni nel 1996, sulla base di un grande entusiasmo dato dalle esperienze maturate nei primi anni di attività di agente di commercio insieme al padre Carlo. In quegli anni ha avuto la visione per coinvolgere nuovi Partner commerciali nella creazione di un centro di distribuzione dove poter trovare una gamma di prodotti indispensabili alla costruzione delle reti e di tutti i sottoservizi così vasta da evitare i fermi di cantiere e tamponare così gli errori di programmazione delle forniture. Il suo obiettivo era quello di supportare i clienti del centro Italia, per poi progressivamente diventare globale, garantendo un elevato livello di servizio, di qualità e impegno per potersi differenziare da tutti gli altri distributori italiani.

Da questo punto in poi, ha lavorato sere e nei weekend, nella compilazione del business plan con l'obiettivo di creare un team di successo in una realtà al passo con i tempi e con una spiccata preparazione tecnica ad uso e consumo dei clienti. Nel 2013 l'azienda si trasferisce nella zona commerciale di Sambuceto in un importante crocevia commerciale, facilmente raggiungibile da qualsiasi direzione e con qualsiasi mezzo. Può contare in un nuovo ampio capannone dove sono presenti una varia selezione di prodotti, un'area esterna di stoccaggio di 12.000 mq con larghi spazi di manovra e uffici del personale in loco.



Brand



A brand: Infinite solutions

IPP is a dynamic company that selects and distributes products and technologies for the construction of drinking and irrigation water supply lines, gas and district heating, waste water and purifiers. Through agreements with the most important European companies in the sector, which distributes exclusively, it offers a fair compromise between the quotations offered and a high quality level, in order to create works that can last over time for the satisfaction of customers, clients and the community.

Given the history and the acquired experience guarantees the management of the supplies in the most complex orders, thanks to an adequate supply of the warehouse and with an available service we solve every emergency of the plant maintenance, avoiding the construction site stops and continuing the public service to the community . Our values are: honesty, moral integrity, innovation, growth, optimism.

CENTROTUBI was founded by Riccardo Fustinoni in 1996, on the basis of a great enthusiasm given by the experience gained in the first years as a commercial agent with his father Carlo.

In those years he had the vision to involve new commercial partners in the creation of a distribution center where he could find a range of products indispensable for the construction of networks and all the underground services so as to avoid construction site stops and thus buffer the errors of planning of supplies.

Its goal was to support the customers of central Italy, and then gradually become global, ensuring a high level of service, quality and commitment to be able to differentiate from all other Italian distributors.

From this point on, he worked evenings and weekends, in the compilation of the business plan with the objective of creating a successful team in a reality in step with the times and with a strong technical preparation for use and consumption of customers.

In 2013 the company moved to the commercial area of Sambuceto in an important commercial crossroads, easily reachable from any direction and by any means. It can count in a new large shed where there is a varied selection of products, an external storage area of 12,000 square meters with large maneuvering spaces and staff offices on site.



INDICE INDEX

DATI TECNICI TECHNICAL DATA	5
RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS	6
RACCORDI A CODOLO STAMPATO SPIGOT FITTINGS	18
VALVOLE IN PE PE VALVES	27
ENERGIA RINNOVABILE SUSTAINABLE ENERGY	27
RACCORDO di TRANSIZIONE per acqua e gas WATER AND GAS TRANSITION FITTING	28
SALDATRICI WELDING MACHINE	32

Certificati - Certificates

AENOR



Dati tecnici Technical data

DATI TECNICI: **Materiali:** Polietilene PE 100 conforme alle norme EN 1555-1 e EN 12201-1

Parametri tecnici del materiale:

Parametro	Caratteristiche	Unità di misura	Metodo di analisi
Densità del materiale	≥ 930	kg/m ³	ISO 1183-1
Indicatore della velocità del flusso (MFR)	0.3 ± 0.1	g/10 min	ISO 1133-1
Tempo di induzione all'ossidazione	≥ 20	min	EN 728
Colore	nero		

Requisiti di qualità:

I raccordi elettrosaldabili ea codolo stampato PE sono fabbricati in serie dimensionali **SDR 7,4**, **SDR11** e **SDR17**.

I raccordi PE sono conformi alle normative vigenti EN 1555-3 e EN 12201-3

Le valvole in PE sono conformi alle normative vigenti EN 1555-4 e EN 12201-4

La resistenza alla pressione interna:

Gas (MOP) 10 bar - SDR11; 6 bar - SDR17

Acqua (PN) 16 bar - SDR11; 6 bar - SDR17

TECHNICAL DATA: **Material:** Polyethylene PE100 in accordance with EN 1555-1 and EN 12201-1

Technical specification of the raw material:

Parameter	Characteristic	Unit	Test method
Compound density	≥ 930	kg/m ³	ISO 1183-1
Melt-flow index (MFR)	0.3 ± 0.1	g/10 min	ISO 1133-1
Oxidation induction time	≥ 20	min	EN 728
Colour	black		

Quality requirements:

Electrofusion and spigot fittings are manufactured in **SDR 7,4**, **SDR 11** and **SDR 17**.

The fittings comply requirements of standard EN 1555-3 and EN 12201-3

PE Valves comply requirements of standard EN 1555-4 and 12201-4

Resistance to internal pressure:

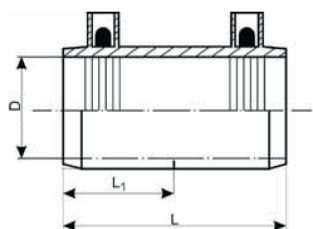
Gas (MOP) 10 bar for SDR11; 6 bar for SDR17

Water (PN) 16 bar for SDR11; 6 bar for SDR17

Manicotto elettrosaldabile

Electrofusion coupler

SDR11

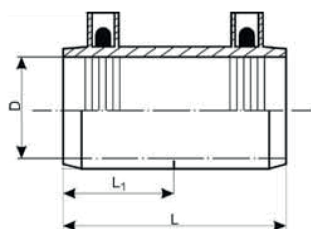


SDR11 - PE100

Codice / Code	D (mm)	L (mm)	L ₁ (mm)
ME 20	20	68	33
ME 25	25	74	36
ME 32	32	74	35
ME 40	40	106	51
ME 50	50	118	57
ME 63	63	98	47
ME 75	75	118	58
ME 90	90	145	70
ME 110	110	147	70
ME 125	125	166	80
ME 140	140	174	84
ME 160	160	180	87
ME 180	180	200	96
ME 200	200	218	105
ME 225	225	231	113
ME 250	250	246	120
ME 280	280	246	120
ME 315	315	272	127
ME 355	428	258	129
ME 400	490	261	130
ME 450	557	323	161
ME 500	615	350	175
ME 560	685	350	175
ME 630	780	360	180
ME 710	880	380	190
ME 800	980	400	200
ME 900	1105	450	225
ME 1000	1225	500	250

Manicotto elettrosaldabile Electrofusion coupler

SDR17

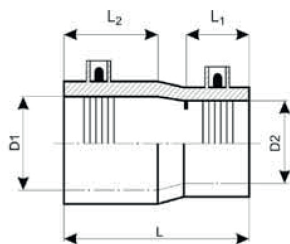


SDR17 - PE100		575	
Codice / Code	D (mm)	L (mm)	L ₁ (mm)
ME 110	110	146	70
ME 125	125	166	80
ME 140	140	174	84
ME 160	160	183	89
ME 180	180	195	93
ME 200	200	209	103
ME 225	225	218	107
ME 250	250	227	110
ME 280	280	250	122
ME 315	315	261	127
ME 400	400	305	148
ME 450	510	323	161
ME 500	570	350	175
ME 560	640	350	175
ME 630	720	360	180
ME 710	810	380	190
ME 800	910	400	200
ME 900	1025	450	225
ME 1000	1140	500	250
ME 1200	1370	500	250
ME 1400	1600	550	275
ME 1600	1830	575	287

Riduzione elettrosaldabile

Electrofusion reducer

SDR11



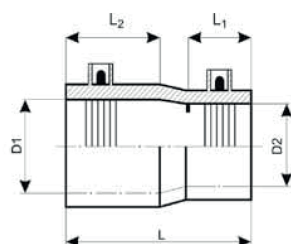
SDR11 - PE100

Codice / Code	D (mm)	L (mm)	L ₁ (mm)	L ₂ (mm)
RE 25/20	25/20	79	32	32
RE 32/20	32/20	76	30	41
RE 32/25	32/25	76	30	42
RE 40/25	40/25	89	31	40
RE 40/32	40/32	87	35	47
RE 50/25	50/25	92	32	40
RE 50/32	50/32	93	30	43
RE 50/40	50/40	99	44	49
RE 63/25	63/25	102	32	48
RE 63/32	63/32	102	35	47
RE 63/40	63/40	102	41	47
RE 63/50	63/50	102	42	47
RE 75/50	75/50	102	53	77
RE 75/63	75/63	146	53	82
RE 90/63	90/63	153	59	78
RE 90/75	90/75	156	68	77
RE 110/63	110/63	205	73	80
RE 110/90	110/90	173	74	86
RE 125/90	125/90	215	87	89
RE 125/110	125/110	224	89	98
RE 140/125	140/125	224	90	100
RE 160/110	160/110	228	87	115
RE 160/125	160/125	233	92	100
RE 160/140	160/140	233	96	99
RE 180/125	180/125	212	70	96
RE 200/160	200/160	243	90	110
RE 225/160	225/160	243	84	110
RE 225/180	225/180	537	-	211

Riduzione elettrosaldabile

Electrofusion reducer

SDR11

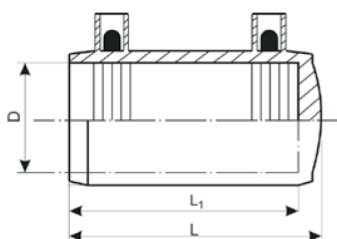


SDR11 - PE100

Codice / Code	D (mm)	L (mm)	L ₁ (mm)	L ₂ (mm)
RE 225/200	225/200	484	-	211
RE 250/75	250/75	551	-	231
RE 250/160	250/160	520	-	242
RE 250/200	250/200	530	-	242
RE 250/225	250/225	533	-	222
RE 280/210	280/210	607	-	265
RE 280/140	280/140	598	-	265
RE 280/200	280/200	553	-	265
RE 280/225	280/225	556	-	260
RE 280/250	280/250	572	-	260
RE 315/160	315/160	555	-	278
RE 315/180	315/180	639	-	283
RE 315/200	315/200	576	-	283
RE 315/250	315/250	580	-	278
RE 315/280	315/280	593	-	278
RE 355/250	355/250	611	-	284
RE 355/280	355/280	704	-	289
RE 400/160	400/160	658	-	271
RE 400/250	400/250	613	-	276
RE 400/315	400/315	638	-	251
RE 400/355	400/355	620	-	261
RE 450/180	450/180	838	-	312
RE 450/315	450/315	839	-	312
RE 500/315	500/315	923	-	325

Calotta elettrosaldabile Electrofusion end cap

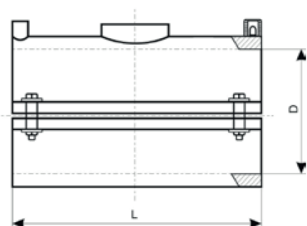
SDR11



SDR11 - PE100

Codice / Code	D (mm)	L (mm)	L ₁ (mm)
ZE 20	20	70	61
ZE 25	25	71	62
ZE 32	32	68	61
ZE 40	40	79	71
ZE 50	50	86	77
ZE 63	63	102	90
ZE 75	75	124	108
ZE 90	90	148	133
ZE 110	110	151	133
ZE 125	125	204	79
ZE 140	140	230	85
ZE 160	160	221	87
ZE 180	180	275	95
ZE 200	200	298	105
ZE 225	225	316	115
ZE 250	250	356	120
ZE 280	280	383	120
ZE 315	315	398	127

Collare di irrigidimento e riparazione *Repair saddle* SDR11



SDR11 - PE100

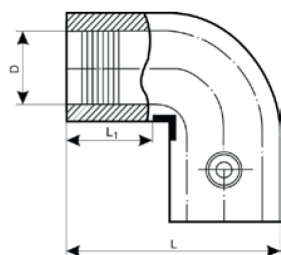
Codice / Code	D (mm)	L (mm)
OSN 63	63	118
OSN 75	75	119
OSN 90	90	127
OSN 110	110	126
OSN 160	160	145

Selle grande diametro *Large diameter saddle*



SDR17 PN10	Ø 63-63	Ø 75-63	Ø 90-63	Ø 110-63	Ø 125-63
	Ø 140-63	Ø 160-63	Ø 180-63	Ø 200-63	Ø 225-63
	Ø 250-63	Ø 280-63	Ø 315-63	Ø 355-63	Ø 400-63
SDR11 PN16	Ø 63-63	Ø 75-63	Ø 90-63	Ø 110-63	Ø 125-63
	Ø 140-63	Ø 160-63	Ø 180-63	Ø 200-63	Ø 225-63
	Ø 250-63	Ø 280-63	Ø 315-63	Ø 355-63	Ø 400-63

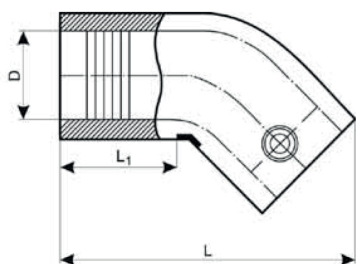
Gomito elettrosaldabile 90° Electrofusion elbow 90° SDR11



SDR11 - PE100

Codice / Code	D (mm)	L (mm)	L ₁ (mm)
KE 25/90	25	81	37
KE 32/90	32	81	37
KE 40/90	40	112	54
KE 50/90	50	116	53
KE 63/90	63	125	49
KE 75/90	75	160	69
KE 90/90	90	165	65
KE 110/90	110	200	73
KE 125/90	125	230	87
KE 140/90	140	238	75
KE 160/90	160	272	90
KE 180/90	180	320	106
KE 200/90	200	337	110
KE 225/90	225	410	153

Gomito elettrosaldabile 45° Electrofusion elbow 45° SDR11



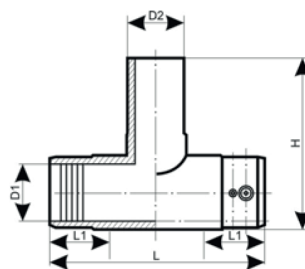
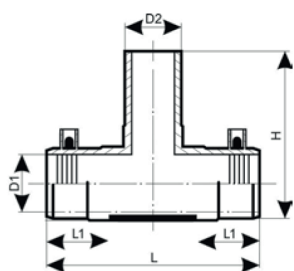
SDR11 - PE100

Codice / Code	D (mm)	L (mm)	L ₁ (mm)
KE 32/45	32	109	44
KE 40/45	40	110	44
KE 50/45	50	125	48
KE 63/45	63	140	52
KE 75/45	75	183	62
KE 90/45	90	200	74
KE 110/45	110	226	74
KE 125/45	125	231	76
KE 160/45	160	295	90



TEE elettrosaldabile 90° Electrofusion TEE equal

SDR11

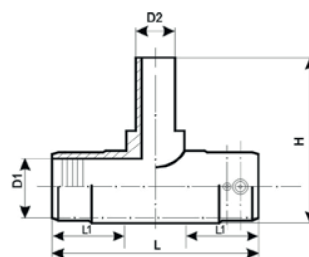
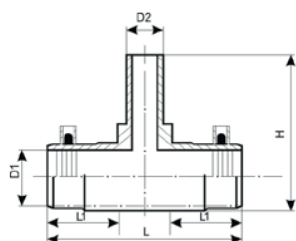


SDR11 - PE100

Codice / Code	$D_1=D_2$ (mm)	L (mm)	L_1 (mm)	L_2 (mm)	H (mm)
TE 25	25	106	39	41	85
TE 32	32	106	35	44	96
TE 40	40	111	39	49	110
TE 50	50	153	53	58	125
TE 63	63	161	49	67	155
TE 75	75	194	66	78	175
TE 90	90	224	68	86	204
TE 110	110	242	77	93	228
TE 125	125	272	71	104	260
TE 140	140	304	78	111	284
TE 160	160	321	78	100	296



TEE ridotto elettrosaldabile 45° Electrofusion TEE reducer SDR11



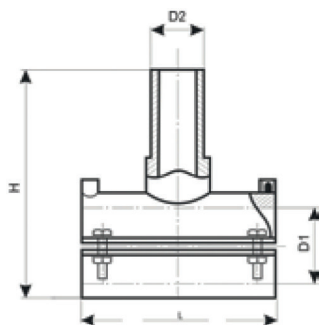
SDR11 - PE100

Codice / Code	D (mm)	L (mm)	L ₁ (mm)	L ₂ (mm)	H (mm)
TE 32/25	32/25	106	36	42	98
TE 40/32	40/32	111	39	44	110
TE 50/32	50/32	153	53	55	125
TE 50/40	50/40	153	53	55	135
TE 63/32	63/32	161	49	48	152
TE 63/40	63/40	161	49	50	147
TE 63/50	63/50	161	49	56	147
TE 75/50	75/50	195	63	60	168
TE 75/63	78/63	195	66	60	168
TE 90/63	90/63	223	70	66	186
TE 90/75	90/75	223	70	74	202
TE 110/63	110/63	242	73	81	223
TE 110/75	110/75	242	77	81	228
TE 110/90	110/90	242	77	81	222
TE 12/63	125/63	272	71	80	235
TE 125/75	125/75	272	71	82	236
TE 125/90	125/90	272	71	80	247
TE 125/110	125/110	272	71	80	246
TE 140/63	140/63	304	78	105	277
TE 140/75	140/75	304	78	105	277
TE 140/90	140/90	304	78	105	277
TE 140/110	140/110	304	78	105	277
TE 140/125	140/125	320	78	105	277
TE 160/63	160/63	322	78	71	287
TE 160/75	160/75	322	78	87	287
TE 160/90	160/90	322	78	93	287
TE 160/110	160/110	322	78	93	287
TE 160/125	160/125	322	78	93	287
TE 160/140	160/140	322	78	93	287

Collare da presa a tronchetto

Branch saddle

SDR11

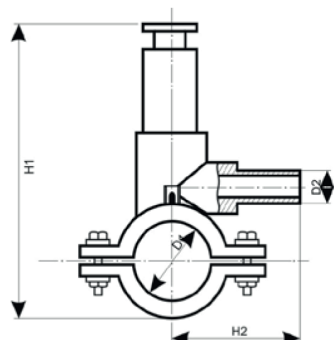


SDR11 - PE100

Codice / Code	D ₁ /D ₂ (mm)	L (mm)	L ₁ (mm)	H (mm)
OS 40/32	40/32	106	46	131
OS 50/32	50/32	107	45	141
OS 63/32	63/32	118	47	170
OS 63/50	63/50	129	57	196
OS 63/63	63/63	129	65	196
OS 75/32	75/32	118	51	183
OS 90/32	90/32	128	91	194
OS 90/40	90/40	128	93	194
OS 90/63	90/63	128	64	198
OS 110/32	110/32	127	93	211
OS 110/40	110/40	127	93	211
OS 110/63	110/63	127	68	212
OS 125/32	125/32	164	87	244
OS 125/40	125/40	164	97	245
OS 125/63	125/63	164	63	245
OS 160/32	160/32	145	87	285
OS 160/63	160/63	145	69	308

Collare di presa in carico Electrofusion Taping TEE

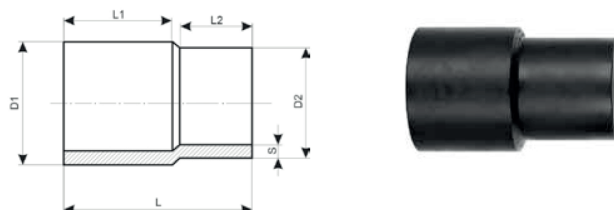
SDR11



SDR11 - PE100

Codice / Code	D ₁ /D ₂ (mm)	H ₁ (mm)	H ₂ (mm)	L ₁ (mm)
TS 40/25	40/25	162	88	46
TS 40/32	40/32	162	99	51
TS 50/25	50/25	178	91	46
TS 50/32	50/32	178	91	51
TS 63/25	63/25	211	87	50
TS 63/32	63/32	211	87	50
TS 63/40	63/40	211	92	50
TS 63/50	63/50	212	105	55
TS 63/63	63/63	212	119	64
TS 72/25	75/25	211	87	50
TS 75/32	75/32	211	87	52
TS 75/40	75/40	211	92	50
TS 90/25	90/25	228	88	50
TS 90/32	90/32	228	88	51
TS 90/40	90/40	228	88	51
TS 90/63	90/63	252	124	90
TS 110/32	110/32	271	140	106
TS 110/40	110/40	275	134	98
TS 110/63	110/63	270	138	79
TS 125/32	125/32	315	132	91
TS 125/40	125/40	315	132	90
TS 125/63	125/63	315	132	101
TS 160/32	160/32	326	136	103
TS 160/63	160/63	323	135	69
TS 225/63	225/63	426	138	107

Riduzione Spigot reducer long SDR11 - SDR17



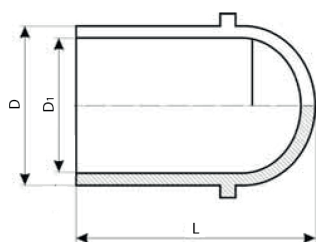
SDR11 (PN16) - PE100

Codice / Code	D ₁ (mm)	D ₂ (mm)	L (mm)	L ₁ (mm)	L ₂ (mm)	Weight (kg)
TK 25 PN16	25	20	80	40	35	0.014
TK 32 PN16	32	20	110	50	45	0.028
TK 40 PN16	40	20	105	45	45	0.030
TK 50 PN16	50	25	110	45	45	0.046
TK 63 PN16	63	25	120	50	45	0.094
TK 75 PN16	75	63	160	70	50	0.210
TK 90 PN16	90	75	180	80	55	0.329
TK 110/32 PN16	110	32	190	90	50	0.376
TK 110 PN10	110	63	200	90	65	0.316
TK 110 PN16						0.446
TK 125 PN16	125	25	210	90	50	0.506
TK 125/90 PN10	125	90	210	90	80	0.466
TK 125/90 PN16						0.645
TK 140/110 PN10	140	110	210	95	70	0.635
TK 140/110 PN16						0.930
TK 160/125 PN10	160	125	220	95	85	0.832
TK 160/125 PN16						1.194
TK 180/140 PN10	180	140	250	105	90	1.147
TK 180/140 PN16						1.740
TK 200/260 PN10	200	260	255	120	90	1.632
TK 200/260 PN16						2.240
TK 225/110 PN10	225	110	275	120	80	1.822
TK 225/110 PN16						2.490
TK 250/180 PN10	250	180	300	115	100	3.892
TK 250/180 PN16						4.300
TK 280/250 PN10	280	250	330	135	125	4.630
TK 280/250 PN16						5.952
TK 315/160 PN10	315	160	335	145	95	4.560
TK 315/160 PN16						6.275
TK 400/355 PN10	400	355	360	140	150	9.555
TK 400/355 PN16						12.795

Altre misure a richiesta - Other measures on request

Calotta Spigot end cap

SDR11 - SDR17

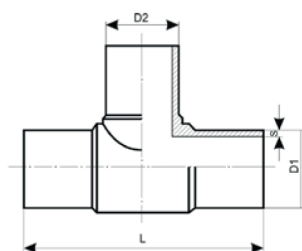


SDR11 (PN16) - SDR17 (PN10) / PE100

Codice / Code	D (mm)	L (mm)	Peso/Weight (kg)
ZD 20	20	45	0.008
ZD 25	25	50	0.01
ZD 32	32	55	0.016
ZD 40	40	60	0.02
ZD 50	50	65	0.04
ZD 63	63	70	0.07
ZD 75	75	80	0.13
ZD 90	90	85	0.20
ZD 110	110	95	0.33
ZD 125	125	105	0.50
ZD 140	140	105	0.63
ZD 160	160	115	0.83
ZD 180	180	125	1.22
ZD 200	200	125	1.60
ZD 225	225	140	2.15
ZD 250	250	165	2.87
ZD 280	280	185	4.05
ZD 315	315	200	5.75
ZD 355	355	210	7.15
ZD 400	400	215	10.03

TEE a codolo stampato

Spigot TEE equal SDR11 - SDR17



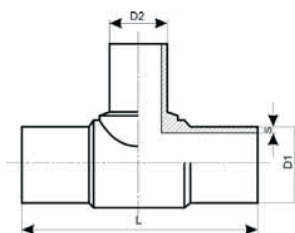
SDR11 (PN16) - SDR17 (PN10) / PE100

Codice / Code	Size D ₁ (mm)	L (mm)	Peso/Weight (mm)
TD 20 PN16	20	145	0.03
TD 25 PN16	25	155	0.04
TD 32 PN16	32	170	0.07
TD 40 PN16	40	190	0.12
TD 50 PN16	50	225	0.21
TD 63 PN16	63	225	0.33
TD 73 PN16	75	260	0.54
TD 90-PN10	90	270	0.58
TD 90-PN16		270	0.77
TD 110-PN10	110	300	0.91
TD 110-PN16		300	1.31
TD 125-PN10	125	365	1.52
TD 125-PN16		365	2.02
TD 140-PN10	140	390	2.08
TD 140-PN16		390	2.73
TD 180-PN10	180	455	3.96
TD 180-PN16		455	5.47
TD 200-PN10	200	490	5.36
TD 200-PN16		490	6.99
TD 250-PN10	250	550	8.99
TD 250-PN16		550	11.26
TD 315-PN10	315	670	17.28
TD 315-PN16		670	22.40
TD 400-PN10	400	785	30.55
TD 400-PN16		785	41.51
TD 500-PN10	500	780	55.00
TD 500-PN16		780	80.99
TD 560-PN10	560	900	72.00
TD 630-PN16	630	920	110.00
TD 630-PN16		920	140.00

Altre misure a richiesta - Other measures on request

TEE ridotta Reduced TEE

SDR11 - SDR17



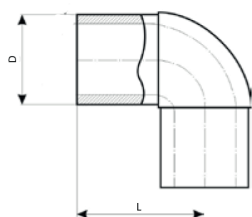
SDR11 (PN16) - SDR17 (PN10) / PE100

Codice / Code	D ₁ /D ₂ (mm)	L (mm)	Peso/Weight (mm)
TD 40/20	40-20	190	0.11
TD 40/32	40-32	190	0.12
TD 50/25	50-25	205	0.17
TD 50/32	50-32	205	0.17
TD 63/25	63-25	200	0.23
TD 63/40	63-40	200	0.23
TD 75/32	75-32	260	0.29
TD 75/50	75-50	260	0.45
TD 90/25	90-25	270	0.63
TD 90/50	90-50	295	0.75
TD 90/75	90-75	295	0.83
TD 110/40 PN10	110-40	250	0.64
TD 110/40 PN16			0.85
TD 110/63 PN10	110-63	250	0.68
TD 110/63 PN16			0.90
TD 140/63 PN10	140-63	395	1.79
TD 140/63 PN16			2.30
TD 160/75 PN10	160-75	320	1.65
TD 160/75 PN16			2.35
TD 180/90 PN10	180-90	455	3.30
TD 180/90 PN16			4.43
TD 200/110 PN10	200-110	420	3.80
TD 200/110 PN16			5.00
TD 250/125 PN10	250-125	455	5.80
TD 250/125 PN16			8.25
TD 315/200 PN10	315-200	510	10.60
TD 315/200 PN16			14.75
TD 400/160 PN10	400-160	485	16.53
TD 400/160 PN16			22.82

Altre misure a richiesta - Other measures on request

Gomito 90° Spigot elbow 90°

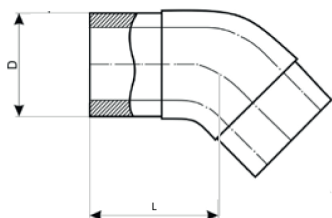
SDR11 - SDR17



SDR11 (PN16) - SDR17 (PN10) / PE100			
Codice / Code	d (mm)	L (mm)	Peso/Weight (mm)
KD 20	20	75	0.02
KD 25	25	81	0.03
KD 32	32	86	0.04
KD 40	40	91	0.08
KD 50	50	103	0.15
KD 63	63	113	0.24
KD 75	75	130	0.37
KD 90-PN10	90	145	0.47
KD 90-PN16			0.65
KD 125-PN10	125	175	1.13
KD 125-PN16			1.48
KD 160-PN10	160	200	2.10
KD 160-PN16			2.75
KD 200-PN10	200	245	4.35
KD 200-PN16			5.32
KD 250-PN10	250	275	6.77
KD 250-PN16			9.16
KD 315-PN10	315	350	13.41
KD 315-PN16			18.25
KD 400-PN10	400	370	21.00
KD 400-PN16			30.17
KD 450-PN10	450	445	30.96
KD 450-PN16			43.88
KD 500-PN10	500	485	42.18
KD 500-PN16			59.00
KD 630-PN10	630	470	63.90
KD 630-PN16			90.11

Altre misure a richiesta - Other measures on request

Gomito 45° Spigot elbow 45° SDR11 - SDR17



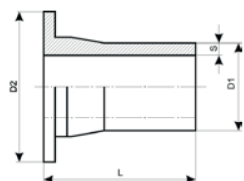
SDR11 (PN16) - SDR17 (PN10) / PE100

Codice / Code	d (mm)	L (mm)	Peso/Weight (mm)
KD 75	75	113	0.34
KD 90	90	123	0.54
KD 110-PN10	110	135	0.63
KD 110-PN16			0.88
KD 125-PN10	125	148	0.67
KD 125-PN16			1.23
KD 160-PN10	160	170	1.69
KD 160-PN16			2.37
KD 180-PN16	180	186	2.36
KD 180-PN16			3.31
KD 200-PN10	200	201	2.94
KD 200-PN16			4.19
KD 225-PN10	225	211	3.89
KD 225-PN16			5.55
KD 250-PN10	250	235	5.35
KD 250-PN16			7.64
KD 280-PN10	280	239	6.80
KD 280-PN16			9.69
KD 315-PN10	315	260	10.22
KD 315-PN16			14.18
KD 400-PN10	400	287	16.92
KD 400-PN16			24.06
KD 450-PN10	450	309	25.69
KD 450-PN16			36.63
KD 500-PN10	500	334	34.75
KD 500-PN16			47.00
KD 630-PN10	630	280	49.52
KD 630-PN16			70.10

Altre misure a richiesta - Other measures on request

Cartella codolo lungo Flange adaptor Long Type

SDR11
SDR17



SDR11 (PN16) - PE100

Codice / Code	D ₁ (mm)	D ₂ (mm)	L (mm)	L ₁ (mm)	S (mm)
TK 32	32	68	103	63	3.0
TK 40	40	78	105	65	3.7
TK 50	50	87	103	68	4.6
TK 63	63	101	118	77	5.8
TK 75	75	121	116	76	6.8
TK 90	90	135	141	101	8.2
TK 110	110	157	157	119	10.0
TK 125	125	157	172	122	11.4
TK 140	140	188	185	134	12.7
TK 160	160	209	191	144	14.6
TK 180	180	212	203	137	16.4
TK 200	200	267	202	126	18.2
TK 225	225	267	204	131	20.5
TK 250	250	320	224	141	22.7
TK 280	280	320	245	158	25.4
TK 315	315	370	260	176	28.6

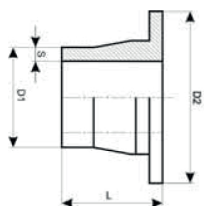
SDR17 (PN10) - PE100

TK 50	50	87	103	68	3.0
TK 63	63	101	118	77	3.8
TK 75	75	121	116	76	4.5
TK 90	90	135	141	101	5.4
TK 110	110	157	157	119	6.6
TK 125	125	157	172	122	7.4
TK 140	140	188	185	134	8.3
TK 160	160	209	191	144	9.5
TK 180	180	212	203	137	10.7
TK 200	200	267	202	126	11.9
TK 225	225	267	204	131	13.4
TK 250	250	320	224	141	14.8
TK 280	280	320	245	158	16.6
TK 315	315	370	260	176	18.7

Altre misure a richiesta - Other measures on request

Cartella codolo corto SDR11

Flange adaptor Short Type SDR17



SDR11 (PN16) - PE100

Codice / Code	D ₁ (mm)	D ₂ (mm)	L (mm)	S (mm)
TKS 110	110	157	109	10.0
TKS 125	125	157	109	11.4
TKS 160	160	210	112	14.6
TKS 500	530	585	195	48
TKS 560	615	685	195	50
TKS 630	640	685	155	55
TKS 710	737	800	150	60
TKS 800	840	905	150	55
TKS 900	944	1005	155	55
TKS 1000	1047	1115	150	55
TKS 1200	1245	1330	150	60
TKS 1400	1450	1535	200	75
TKS 1600	1645	1737	200	80

SDR17 (PN10) - PE100

Codice / Code	D ₁ (mm)	D ₂ (mm)	L (mm)	S (mm)
TKS 110	110	157	109	6.6
TKS 125	125	157	109	7.4
TKS 160	160	210	112	9.5
TKS 500	530	585	195	48
TKS 560	615	685	195	50
TKS 630	640	685	155	55
TKS 710	737	800	150	60
TKS 800	840	905	150	55
TKS 900	944	1005	155	55
TKS 1000	1047	1115	150	55
TKS 1200	1245	1330	150	60
TKS 1400	1450	1535	200	75
TKS 1600	1645	1737	200	80

Altre misure a richiesta - Other measures on request

Flangia in acciaio Steel flange

SDR11
SDR17



SDR11 (PN16) - SDR17 (PN10)

PN 10 (mm)	Ø 200	Ø 225	Ø 250	Ø 280	Ø 315
	Ø 355	Ø 400	Ø 450	Ø 500	Ø 560
	Ø 630	Ø 710	Ø 800	Ø 900	Ø 1000
	Ø 1200	Ø 1400	Ø 1600		

PN 16 (mm)	Ø 20	Ø 25	Ø 32	Ø 40	Ø 50
	Ø 63	Ø 75	Ø 90	Ø 110	Ø 125
	Ø 140	Ø 160	Ø 180	Ø 200	Ø 225
	Ø 250	Ø 280	Ø 315	Ø 355	Ø 400
	Ø 450	Ø 500	Ø 560	Ø 630	Ø 710
	Ø 800	Ø 900	Ø 1000	Ø 1200	Ø 1400
	Ø 1600				

Flangia in acciaio rivestita Covered Steel flange

SDR11
SDR17



SDR11 (PN16) - SDR17 (PN10)

PN 10 (mm)	Ø 200	Ø 225	Ø 250	Ø 280	Ø 315
	Ø 355	Ø 400	Ø 450	Ø 500	Ø 560
	Ø 630				

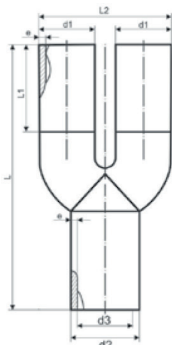
PN 16 (mm)	Ø 32	Ø 40	Ø 50	Ø 63	Ø 75
	Ø 90	Ø 110	Ø 125	Ø 140	Ø 160
	Ø 180	Ø 200	Ø 225	Ø 250	Ø 280
	Ø 315	Ø 355	Ø 400	Ø 450	Ø 500
	Ø 560	Ø 630			

Valvola a sfera in PE PE valve

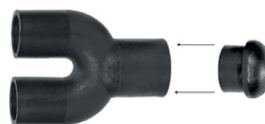
Codice / Code	DN	Weight (kg)
ZAW 20	20	1
ZAW 25	25	1
ZAW 32	32	1
ZAW 40	40	1.4
ZAW 50	50	1.9
ZAW 63	63	2.4
ZAW 75	75	4
ZAW 90	90	5.7
ZAW 110	110	8.2
ZAW 125	125	9
ZAW 140	140	10
ZAW 160	160	19.5
ZAW 180	180	20.6
ZAW 200	200	22.8
ZAW 225	225	23.7



Energia rinnovabile Sustainable energy



Raccordo a Y con tappo - End cap-u



Codice / Code

ZU 40

Codice / Code	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	d ₃ (mm)	L (mm)	L ₁ (mm)	L ₂ (mm)
MU 32/40	32	40	30	128	44	79
MU 32/50	32	50	40	119	45	88
MU 40/50	40	50	40	132	49	94

RACCORDI DI TRANSIZIONE TRANSITION FITTINGS



PE / ACCIAIO DRITTO CON TERMINALE FILETTATO PE/STEEL STRAIGHT WITH THREADED TERMINAL

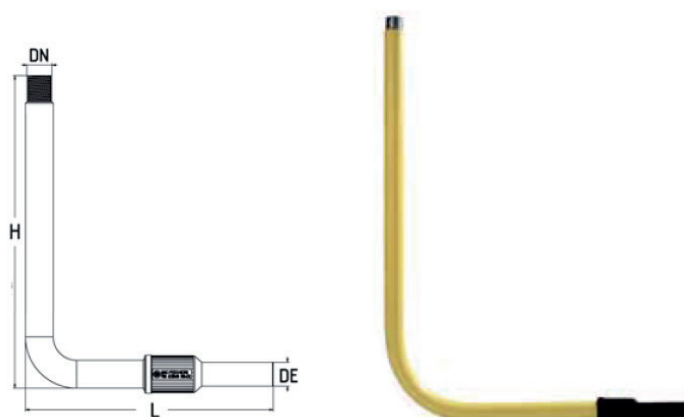
Codice / Code	DE (mm)	F (inch)	L (mm)	Ø	Weight (kg)
RAC_fil_20	20	1/2"	425	45	0.45
RAC_fil_25	25	3/4"	460	45	0.65
RAC_fil_32	32	1"	460	50	0.95
RAC_fil_40	40	1 1/4"	470	65	1.25
RAC_fil_50	50	1 1/2"	480	70	1.45
RAC_fil_63	63	2"	480	90	2.15
RAC_fil_75	75	2 1/2"	540	95	2.95
RAC_fil_90	90	3"	580	115	3.95
RAC_fil_110	110	3"	580	150	4.80
RAC_fil_110_2	110	4"	585	150	7.05
RAC_fil_125	125	4"	585	155	7.30

PE/ACCIAIO DRITTO CON TERMINALE LISCIO A SALDARE PE/STEEL STRAIGHT WITH WELDABLE TERMINAL

Codice / Code	DE (mm)	F (inch)	L (mm)	Ø	Weight (kg)
RAC_sal_20	20	1/2"	425	45	0.45
RAC_sal_40	40	1 1/4"	470	65	1.25
RAC_sal_90	90	3"	580	115	3.95
RAC_sal_125	125	4"	585	155	7.30
RAC_sal_180	180	6"	610	210	11.00
RAC_sal_225	225	8"	610	260	18.00
RAC_sal_315	315	12"	725	370	46.50
RAC_sal_400	400	16"	770	475	83.20
RAC_sal_500	500	20"	1050	590	127.50
RAC_sal_630	630	24"	1100	735	242.00

Altre misure a richiesta - Other measures on request

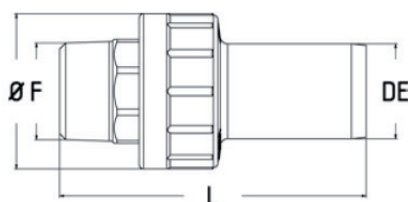
RACCORDI DI TRANSIZIONE TRANSITION FITTINGS



PE/ACCIAIO CURVO CON TERMINALE FILETTATO
PE/STEEL CURVED WITH THREADED TERMINAL

Codice / Code	DE (mm)	F (inch)	L (mm)	H (mm)	Weight (kg)
CUR_fil_25	25	3/4"	500	800	0.65
CUR_fil_32	32	1"	500	800	0.95
CUR_fil_40	40	1 1/4"	550	800	1.25
CUR_fil_50	50	1 1/2"	600	800	1.45
CUR_fil_63	63	2"	650	800	2.15

RACCORDO di TRANSIZIONE per acqua e gas WATER AND GAS TRANSITION FITTING



ADATTATORE PE/OTTONE FILETTATO MASCHIO PE/BRASS MALE THREADED ADAPTOR

Codice / Code	DE (mm)	F (inch)	L (mm)	Ø	Weight (kg)
OTT_mas_20	20	1/2"	95	40	0.10
OTT_mas_25	25	3/4"	90	45	0.15
OTT_mas_32-1	32	1"	105	55	0.25
OTT_mas_32	32	1 1/4"	115	65	0.35
OTT_mas_40-1	40	1"	115	65	0.38
OTT_mas_40-1/4	40	1 1/4"	120	65	0.40
OTT_mas_40-1/2	40	1 1/2"	125	75	0.48
OTT_mas_50	50	1"	115	75	0.45
OTT_mas_50-1/2	50	1 1/2"	125	75	0.52
OTT_mas_50-2	50	2"	130	85	0.70
OTT_mas_63	63	1 1/2"	135	85	0.62
OTT_mas_63-2	63	2"	140	85	0.73
OTT_mas_75-2	75	2"	145	110	0.80
OTT_mas_75	75	2 1/2"	155	110	1.20
OTT_mas_90	90	3"	170	125	1.60
OTT_mas_110	110	4"	200	155	2.90
OTT_mas_125	125	4"	200	155	2.90

* MASSIMA PRESSIONE DI ESERCIZIO ACQUA: R 1/2" ÷ R 4" »» 16 bar GAS: R 1/2" ÷ R 2" »» 5 bar

* MAXIMUM OPERATING PRESSURE WATER: R 1/2" ÷ R 4" »» 16 bar GAS: R 1/2" ÷ R 2" »» 5 bar

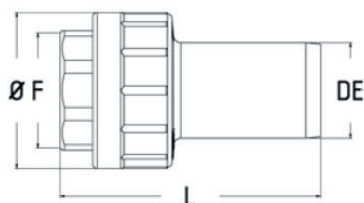
MATERIALI Codolo in polietilene alta densità PE 100

Inserto in ottone CW612N

MATERIALS HDPE spigot PE100

Brass insert CW612N MATERIALES

RACCORDO di TRANSIZIONE per acqua e gas WATER AND GAS TRANSITION FITTING



ADATTATORE PE/OTTONE FILETTATO FEMMINA PE/BRASS FEMALE THREADED ADAPTOR

Codice / Code	DE (mm)	F (inch)	L (mm)	Ø	Weight (kg)
OTT_fem_20	20	1/2"	80	40	0.08
OTT_fem_25	25	3/4"	80	45	0.12
OTT_fem_32	32	1"	90	55	0.20
OTT_fem_40-1	40	1"	90	65	0.25
OTT_fem_40-1/4	40	1 1/4"	100	65	0.30
OTT_fem_40-1/2	40	1 1/2"	100	75	0.32
OTT_fem_F 50	50	1"	100	75	0.32
OTT_fem_50-1/2	50	1 1/2"	100	75	0.35
OTT_fem_50-2	50	2"	115	85	0.52
OTT_fem_F 63	63	1 1/2"	115	85	0.45
OTT_fem_63-2	63	2"	120	85	0.58
OTT_fem_75	75	2 1/2"	130	110	0.75
OTT_fem_90	90	3"	145	125	1.00
OTT_fem_110	110	4"	160	155	1.90
OTT_fem_125	125	4"	160	155	2.00

* MASSIMA PRESSIONE DI ESERCIZIO ACQUA: R 1/2" ÷ R 4" »» 16 bar GAS: R 1/2" ÷ R 2" »» 5 bar

* MAXIMUM OPERATING PRESSURE WATER: R 1/2" ÷ R 4" »» 16 bar GAS: R 1/2" ÷ R 2" »» 5 bar

MATERIALI Codolo in polietilene alta densità PE 100

Inserto in ottone CW612N

MATERIALS HDPE spigot PE100

Brass insert CW612N MATERIALES

Unità di Elettrofusione

1ª generazione



Le unità di elettrofusione sono dispositivi universali per l'unione di tubi e raccordi di materiali termoplastici (PE, PP, PVDF) con metodo di elettrofusione.

Trovano un'ampia area di applicazione nei cantieri e lavori di manutenzione di impianti di gas, acqua e fognature, ecc.

Tutti i tipi di unità di elettrofusione Nowatech sono generalmente dotati delle seguenti caratteristiche:

- controllo automatico
- Segnalazione ottica e acustica del processo di saldatura,
- compensazione automatica del tempo di riscaldamento in relazione alla temperatura ambiente
- sistema di guida elettronica, che risponde in tempo reale ai cambiamenti dei parametri di alimentazione
- regolazione automatica della tensione e del tempo di saldatura in base al tipo di raccordo usato (scanner di codici a barre)
- 4 modi per impostare i parametri di saldatura:
 - a) modalità automatica - utilizzando lo scanner di codici a barre,
 - b) modalità automatica - tramite l'inserimento del codice digitale da sotto il codice a barre,
 - c) modalità manuale - riscrittura dei parametri dal raccordo usando la tastiera,
 - d) modalità 'come al solito' - imposta automaticamente i parametri identici a quelli della saldatura precedente

Le unità di elettrofusione di prima generazione sono prodotte in due versioni

Versione A - Unità elettrofusione senza registrazione dei parametri di saldatura ZERN-800 PLUS, ZERN-2000 PLUS

Versione B - Unità elettrofusione dotate di registratore di parametri di saldatura ZEEN-800PLUS, ZEEN-2000

Oltre alle funzioni standard, le unità ZEEN sono dotate di registratore di dati (registratore) che consente la stampa del protocollo post-saldatura. Esiste la possibilità di preparare la stampa direttamente sul sito di costruzione o su una stampante casuale dopo aver trasferito i dati sul PC. Il dispositivo consente di memorizzare parametri tra 500 e 700 cicli di saldatura in base alla quantità di dati salvati. Il protocollo comprende i seguenti dati: numero di saldatura, data, ora, codice dell'operatore, codice di costruzione, tensione di saldatura, tempo di saldatura, tempo di raffreddamento, informazioni di tracciabilità e voto finale. Software e cavi per la trasmissione dei dati sono forniti insieme al dispositivo.



ZERN-800 PLUS

ZERN-2000 PLUS

ZEEN-800 PLUS

ZEEN-2000 PLUS

Diametri	~ ø 160	~ ø 400	~ ø 160	~ ø 400
Alimentazione elettrica	Ac ~ 230 (V), 50 (Hz) (+10*-15)%			
Max potenza di montaggio	~ 1450 W	~ 3000 W	~ 1450 W	~ 3000 W
Peso	~ 13 kg	~ 21 kg	~ 13 kg	~ 21 kg
Dimensioni	390 x 240 x 160 mm	430 x 280 x 180 mm	390 x 240 x 160 mm	430 x 280 x 180 mm
Tensione di riscaldamento	8 ÷ 44 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 44 V	8 ÷ 48 V
Tempo di riscaldamento	1 ÷ 9999 sec.			
Tempo di raffreddamento	1 ÷ 999 min.			
Temperatura di lavorazione	-5 ÷ + 40 C			
Adattatori di uscita	ø 4 , ø 4,7			
Classe di protezione	IP 54			
Barcode scanner	opzionale			
Capacità di memoria	-		500-700 saldature (dip. sulla quantit. di dati salvati)	
Stampa del protocollo di saldatura	-		software di trasmissione dati - stampante termica standard - opzionale	
Generatore di corrente consigliato	2,5 kW	4,2 kW	2,5 kW	4,2 kW
Batteria interna	-	-	-	-
Trasmissione dati su chiave USB	-	-	-	-
Promemoria di calibrazione	✓	✓	✓	✓
Comunicazione PC	cavo USB			
Compensazione automatica del tempo di riscaldam. in base alla temp. esterna	✓	✓	✓	✓
Lingua	Inglese - Tedesco - Russo - Polacco			
Tracciabilità(ON/OFF)	-	-	✓	✓
Programmazione manuale	✓	✓	✓	✓
Conessioni disponibili	USB typ A, RS232	USB typ A, USB typ B, RS232	USB typ A, RS232	USB typ A, USB typ B, RS232
Aggiornamenti software manuali disponibili per l'utente	✓	✓	✓	✓

* La gamma del diametro è un valore approssimativo poiché i raccordi dello stesso diametro ma di diversi produttori possono differire in modo significativo in termini di potenza di riscaldamento richiesto.

All'inizio dell'unità di saldatura, l'unità EF esamina i parametri di alimentazione e la resistenza del raccordo. Se i parametri sopra indicati sono al di fuori dell'intervallo di lavoro, sullo schermo verrà visualizzato un messaggio appropriato mentre il software di guida interromperà il processo di fusione. La procedura non causa alcun danno al raccordo o al dispositivo.

Un vantaggio significativo delle unità di elettrofusione Nowatech di I e II generazione è la possibilità di aggiornare il dispositivo dalla versione ZERN a ZEEN in qualsiasi momento. Grazie a questa soluzione è possibile acquistare un dispositivo più semplice e aggiornarlo alla versione ZEEN quando necessario.

Electrofusion unit 1^a generation



Electrofusion units are universal devices for joining pipes and fittings from thermoplastic materials (PE, PP, P-VDF) with electrofusion method.

They find a wide area of application on construction sites and maintenance works of gas, water and sewage installations, etc.

All types of Nowatech electrofusion units are typically equipped in following features:

- automatic control
- optic and acoustic signalization of welding process,
- automatic compensation of heating time in relation to ambient temperature
- electronic steering system, which responds in real-time for changes of power supply parameters
- automatic adjustment of welding voltage and time depending on the type of used fitting (barcode scanner)
- 4 ways of setting welding parameters:
 - a) automatic mode - using the barcode scanner,
 - b) automatic mode - through entering the digital code from under the barcode,
 - c) manual mode - rewriting the parameters from the fitting using the keyboard,
 - d) 'as usual' mode - automatically sets the parameters identical to the ones from previous weld

1st generation electrofusion units are produced in two versions

Version A - Electrofusion units without recorder of welding parameters ZERN-800 PLUS, ZERN-2000 PLUS

Version B - Electrofusion units equipped in recorder of welding parameters ZEEN-800PLUS, ZEEN-2000

Aside from standard features, ZEEN units are equipped in data logger (recorder) allowing for printout of post-welding protocol. There is an option of preparing the printout directly on the construction site or on random printer after transferring the data to PC computer. The device allows to store parameters of between 500- 700 welding cycles depending on the amount of saved data . Protocol consists of following data: weld No., date, hour, code of operator, code of construction, welding voltage, welding time, cooling time, traceability information and final mark. Software and cables for transmission of data are provided together with the device.



ZERN-800 PLUS ZERN-2000 PLUS ZEEN-800 PLUS ZEEN-2000 PLUS

Diameter range	~ ø 160	~ ø 400	~ ø 160	~ ø 400
Power supply	Ac ~ 230 (V), 50 (Hz) (+10*-15)%			
Max fitting power	~ 1450 W	~ 3000 W	~ 1450 W	~ 3000 W
Weight	~ 13 kg	~ 21 kg	~ 13 kg	~ 21 kg
Dimensions	390 x 240 x 160 mm	430 x 280 x 180 mm	390 x 240 x 160 mm	430 x 280 x 180 mm
Heating voltage	8 ÷ 44 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 44 V	8 ÷ 48 V
Heating time	1 ÷ 9999 sec.			
Cooling time	1 ÷ 999 min.			
Working temperature	-5 ÷ + 40 C			
Output adaptors	ø 4 , ø 4,7			
Protection class	IP 54			
Barcode scanner	optional			
Memory capacity	-	-	500-700 welds (dep. on the amount of saved data)	
Printout of welding protocol	-	-	data transmission software standard thermic printer - optional	
Suggested power generator	2,5 kW	4,2 kW	2,5 kW	4,2 kW
Internal battery	-	-	-	-
Data transmission onto USB flash drive	-	-	-	-
Calibration reminder	✓	✓	✓	✓
PC communication	USB cable			
Automat. compensation of heating time depending on outside temperature	✓	✓	✓	✓
User language	English - German - Russian - Polish			
Traceability (ON/OFF)	-	-	✓	✓
Manual programming	✓	✓	✓	✓
Available connect. parts	USB typ A, RS232	USB typ A, USB typ B, RS232	USB typ A, RS232	USB typ A, USB typ B, RS232
Manual software updates available to perform by user	✓	✓	✓	✓

* Diameter range is an approximate (informative) value since fittings of the same diameter but of different manufacturers may significantly differ in terms of required heating power.

At the beginning of welding process EF unit examines power supply parameters and resistance of the fitting. If above parameters are outside working range an appropriate message will appear on the screen while steering software will cease the fusion process. The procedure does not cause any damage to the fitting or the device.

A significant advantage of Nowatech electrofusion units of I and II generation is the possibility of upgrading the device from ZERN to ZEEN version at any time. Thanks to this solution one can purchase simpler device and upgrade it to ZEEN version when necessary.

Unità di elettrofusione 2ª generazione



Le elettrofusione di seconda generazione sono il risultato di molti anni di esperienza. La linea di saldatrici di 2ª generazione è stata sviluppata con un'attenzione particolare per la gestione e l'affidabilità più intuitive. Proprio come nel caso delle saldatrici di 1ª generazione, le unità di 2ª generazione sono offerte in due versioni per soddisfare al meglio le esigenze del cliente.

NUOVA LINEA DI ELETTROFUSIONI

Le unità di elettrofusione di seconda generazione sono un'estensione delle ben note e apprezzate saldatrici di prima generazione. I nuovi dispositivi sono caratterizzati da una maggiore potenza di riscaldamento, peso ridotto e implementazione di soluzioni tecnologiche moderne. I dispositivi sono stati progettati per soddisfare le esigenze di aziende con diverso profilo di attività e diverse capacità finanziarie. Il tipo "1500" è adattato alle esigenze delle aziende che si occupano di collegamento di impianti di approvvigionamento idrico, fognario e gas con diametro fino a 160 mm. Il tipo '4000' grazie alla sua notevole potenza può operare su raccordi di grande diametro in punti difficilmente accessibili con la saldatrice di testa.

COSA C'È DI NUOVO NELLA 2ª GENERAZIONE ?

- display più grande,
- batteria interna integrata (mantenimento dell'alimentazione durante la fase di raffreddamento);
- maggiore capacità di memoria (3000 cycles),
- Porta USB per trasmissione dati (versione ZEEN),
- possibilità di tracciabilità possibilità di inserire testo aggiuntivo dal pannello di controllo,
- possibilità di inserire le coordinate GPS
- SMART WELD app per dispositivi mobili che consente il controllo remoto dell'unità di saldatura, dei codici a barre acanning e la registrazione della posizione GPS

La gamma di diametri è un valore approssimativo (informativo) poiché i raccordi dello stesso diametro ma di diversi produttori possono differire in modo significativo in termini di potenza di riscaldamento richiesta. Le unità di elettrofusione Nowatech sono dispositivi universali che consentono di lavorare con raccordi di diversi produttori. All'inizio dell'unità di saldatura, l'unità EF esamina i parametri di alimentazione e la resistenza del raccordo. Se i parametri sopra indicati sono al di fuori dell'intervallo di lavoro, sullo schermo verrà visualizzato un messaggio appropriato mentre il software di guida interromperà il processo di fusione. La procedura non causa alcun danno al raccordo o al dispositivo.

Un vantaggio significativo delle unità di elettrofusione Nowatech di I e II generazione è la possibilità di aggiornare il dispositivo dalla versione ZERN a ZEEN in qualsiasi momento. Grazie a questa soluzione è possibile acquistare un dispositivo più semplice e aggiornarlo alla versione ZEEN quando necessario.



ZERN-1500

ZERN-4000

ZEEN-1500

ZEEN-4000

Alimentazione elettrica	Ac ~ 230 (V), 50 (Hz) (+10/-15)%			
Max potenza di montaggio	~ 1500 W	~ 4000 W	~ 1500 W	~ 4000 W
Peso	~ 12 kg	~ 25 kg	~ 12 kg	~ 25 kg
Dimensioni	390 x 240 x 160 mm	430 x 280 x 180 mm	390 x 240 x 160 mm	430 x 280 x 180 mm
Tensione di riscaldamento	8 ÷ 44 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 44 V	8 ÷ 48 V
Tempo di riscaldamento	1 - 5000 sec.			
Tempo di raffreddamento	1 ÷ 99 min.			
Temperatura di lavoro	-5 ÷ + 40 C			
Adattatori di uscita	ø 4 , ø 4,7			
Classe di protezione	IP 55			
Barcode scanner	opzionale			
Memoria	-	-	3000 cicli	
Possibilità di aggiungere commenti alle saldature	-	-	✓	✓
Possibilità di inserire le coordinate GPS per la saldatura data manualmente / leggere dal dispositivo GPS esterno	-	-	Dispon. con saldatura intelligente	Dispon. con saldatura intelligente
Generatore di corrente consigliato	2,5 kW	4,2 kW	2,5 kW	4,2 kW
Accumulatore integrato	✓	✓	✓	✓
Trasmissione dati su chiave USB	-	-	✓	✓
Stampa del protoc. di saldatura	-	-	✓	✓
Promemoria di calibrazione	✓	✓	✓	✓
Tracciabilità	-	-	✓	✓
Impostazione manuale dei parametri di saldatura	✓	✓	✓	✓
Porte per la trasmissione dei dati	USB tipo A, USB topo B, RS232			
Compensazione automatica del tempo di riscaldamento in base alla temperatura esterna	✓	✓	✓	✓
Lingua	Inglese - Russo - Polacco			
SMART WELD app per il controllo remoto del saldatore (sterzo, lettore di codici a barre, ricevitore GPS)	-	-	Opzionale - Disponibile nel Play Store	Opzionale - Disponibile nel Play Store
Disposit. portatile con l'app SMART WELD	-	-	opzionale	opzionale
Possibilità di spegnere i dati, tracciabilità e funzioni GPS	-	-	✓	✓
Aggiornamenti software manuali disponibili per l'utente	✓	✓	✓	✓

Electrofusion unit 2^a generation



2nd generation electrofusion units are result of many years of experience of ours and our clients. The 2nd generation line of welders was developed with special attention paid on more intuitive handling and reliability. Just as in case of 1st generation welders, 2nd generation units are offered in two versions to better fit the customer's needs.

NEW LINE OF ELECTROFUSION UNITS

Electrofusion units of 2nd generation are an extension of well known and prized 1st generation welders. New devices characterize with increased heating power, reduced weight and implementation of modern technological solutions. The devices were designed to fit the needs of companies with different profile of activity and different financial capabilities. Type '1500' is adjusted for the needs of companies dealing with connecting water supply, sewage and gas installations of diameter up to 160mm. Type '4000' thanks to its considerable power can operate on large diameter fittings in places difficult to access with butt-welding machine.

WHAT'S NEW IN 2^a GENERATION ?

- larger display,
- integrated internal battery (sustaining the power supply during cooling phase);
- increased memory capacity (3000 cycles),
- USB port for data transmission (ZEEN version),
- traceability feature possibility of entering additional text from control panel,
- possibility of entering GPS coordinates
- SMART WELD app for mobile devices allowing for remote control of welding unit, scanning barcodes and recording the GPS location



ZERN-1500



ZERN-4000



ZEEN-1500



ZEEN-4000

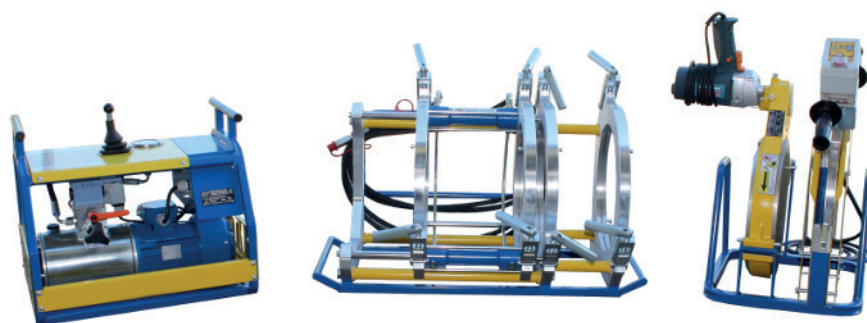
Power supply	Ac ~ 230 (V), 50 (Hz) (+10/-15)%			
Max fitting power	~ 1500 W	~ 4000 W	~ 1500 W	~ 4000 W
Weight	~ 12 kg	~ 25 kg	~ 12 kg	~ 25 kg
Dimensions	390 x 240 x 160 mm	430 x 280 x 180 mm	390 x 240 x 160 mm	430 x 280 x 180 mm
Heating voltage	8 ÷ 44 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 44 V	8 ÷ 48 V
Heating time	1 - 5000 sec.			
Cooling time	1 ÷ 99 min.			
Working temperature	-5 ÷ + 40 C			
Output adaptors	ø 4 , ø 4,7			
Protection class	IP 55			
Barcode scanner	optional			
Memory	-		3000 cycles	
Possibility of adding comments to welds	-		✓	✓
Possibility of inserting GPS coordinates for given weld manually / read from external GPS device	-		Available with smart weld	Available with smart weld
Suggested power generator	2,5 kW	4,2 kW	2,5 kW	4,2 kW
Integrated accumulator	✓	✓	✓	✓
Data transmission onto USB flash drive	-	-	✓	✓
Printout of welding protocol	-	-	✓	✓
Calibration reminder	✓	✓	✓	✓
Traceability	-	-	✓	✓
Manual setting of welding parameters	✓	✓	✓	✓
Ports for data transmission	USB type A, USB type B, RS232			
Automat. compensation of heating time depending on outside temperature	✓	✓	✓	✓
User language	English - Russian - Polish			
SMART WELD app for remote control of welder (steering, barcode scanner, GPS receiver)	-	-	Optional - Available in play store	Optional - Available in play store
Portable device with SMART WELD app	-	-	optional	optional
Possibility of switching off the data logger, traceability and GPS functions	-	-	✓	✓
Manual software updates available to perform by user	✓	✓	✓	✓

Diameter range is an approximate (informative) value since fittings of the same diameter but of different manufacturers may significantly differ in terms of required heating power.

Nowatech electrofusion units are universal devices allowing to work with fittings of different manufacturers. At the beginning of welding process EF unit examines power supply parameters and resistance of the fitting. If above parameters are outside working range an appropriate message will appear on the screen while steering software will cease the fusion process. The procedure does not cause any damage to the fitting or the device.

A significant advantage of Nowatech electrofusion units of I and II generation is the possibility of upgrading the device from ZERN to ZEEN version at any time. Thanks to this solution one can purchase simpler device and upgrade it to ZEEN version when necessary.

Saldatrice di testa ZHCB - 1000



Le saldatrici idrauliche a comando manuale ZHCB sono caratterizzate da una costruzione leggera e semplice. Le macchine vengono azionate in base alla tabella con i parametri di saldatura. Il timer per il conteggio del tempo di riscaldamento è integrato nella maniglia della piastra di riscaldamento.

GAMMA DIAMETRO 450-1000 mm
POTENZA GENERALE 19000 W
PESO COMPLESSIVO 2840 kg

PIASTRA DI RISCALDAMENTO PGEN-1000

Alimentazione 400V, 50 Hz
Potenza 15000 W
Peso 100 kg

TRIMMER - FRDN-1000

Alimentazione 400V, 50 Hz
Potenza 2200 W + reducer
Peso 250 kg

SUPPORTO - PNRN-1000

Peso 190 Kg

UNITÀ IDRAULICA UHRB-1000/1200 PLUS

Alimentazione 400V, 50 Hz
Potenza 750 W
Peso 50 kg
Regolazione pressione 0-160 bar
Controllo manuale

BASE FRAMEWORK - UMSN-1000

Peso 1050 Kg
Redurre adattatori 450,500,560,630,
710,800,900
Peso adattatori 1200 kg

Parametri di saldatura

La tabella dei parametri di saldatura situata sul coperchio superiore dell'unità idraulica facilita il lavoro e impedisce all'operatore di applicare parametri di saldatura inadeguati. In genere, la tabella fornisce i parametri per SDR: 7, 11, 17.6 e 26. Tabelle per altri SDR disponibili su richiesta.

Piastra riscaldante

La piastra riscaldante è controllata tramite un regolatore incorporato nell'impugnatura. La temperatura viene regolata con l'uso dei pulsanti sul pannello di controllo. Il regolatore è inoltre dotato di funzioni timer e cronometro.

Accumulatore idrico

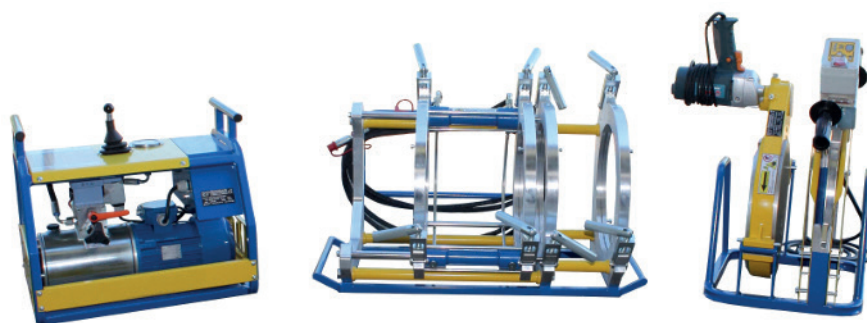
L'unità idraulica può essere inoltre dotata di accumulatore idroelettrico che mantiene la pressione all'interno dell'impianto idraulico senza la necessità di un lavoro costante della pompa.

Data logger

Le saldatrici ZHCB consentono di dotarle di data logger RZEN-2000. Il dispositivo è montato al posto dell'elemento di copertura superiore e il processo di installazione non richiede strumenti aggiuntivi e può essere eseguito in loco. Uno dei principali vantaggi del data logger è la sua versatilità. Un data logger può essere commutato tra un numero di macchine (anche di dimensioni diverse), a seconda di quale è attualmente utilizzato. Il data logger può memorizzare fino a 2000 cicli di saldatura. File con protocollo di saldatura può essere scaricato su una memory stick. Il data logger è fornito con un software per PC che consente di generare protocolli pdf.

Butt Welding Machine

ZHCB - 1000



Manually operated hydraulic butt-welding machines ZHCB are characterized by light and simple construction. Machines are operated accordingly to the table with welding parameters. Timer for counting the heating time is integrated in the handle of heating plate.

DIAMETRE RANGE	450-1000 mm
OVERALL POWER	19000 W
OVERALL WEIGHT	2840 kg

HEATING PLATE - PGEN-1000

Power supply	400V, 50 Hz
Power	15000 W
Weight	100 kg

TRIMMER - FRDN-1000

Power supply	400V, 50 Hz
Power	2200 W + reducer
Weight	250 kg

SUPPORT STAND - PNRN-1000

Weight	190 Kg
--------	--------

HYDRAULIC UNIT

UHRB-1000/1200 PLUS

Power supply	400V, 50 Hz
Power	750 W
Weight	50 kg
Pressure regul.	0-160 bar
Control	manual

BASE FRAMEWORK - UMSN-1000

Weight	1050 Kg
Reducing adaptors	450,500,560,630, 710,800,900
Weight of adaptors set	1200 kg

Welding parameters

Table of welding parameters situated on the upper cover of hydraulic unit makes the work easier and prevents the operator from applying inadequate welding parameters. Typically, the table provides parameters for SDR: 7, 11, 17.6 and 26. Tables for other SDRs available on request.

Heating plate with regulator of temperature

Heating plate is controlled through regulator embedded in the handle. The temperature is adjusted with the use of buttons on the control panel. Regulator is additionally equipped with timer and stop watch features.

Hydro accumulator

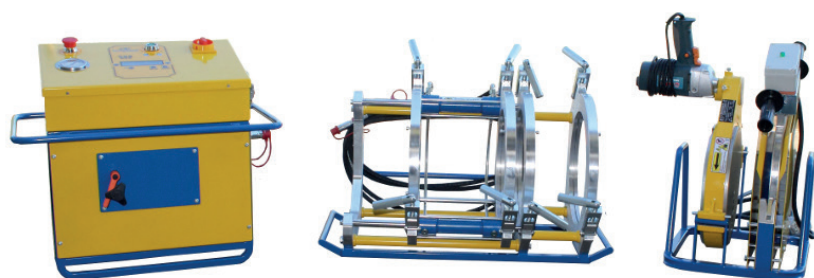
Hydraulic unit can be additionally equipped with hydro accumulator which maintains the pressure inside hydraulic system without the need for constant work of the pump.

Data logger

ZHCB welding machines allow to equip them with data logger RZEN-2000. The device is mounted in the place of upper cover element and the installation process doesn't require any additional tools and can be performed in on-site conditions. One of the main advantages of data logger is its versatility. One data logger can be switched between a number of machines (even of different sizes), depending which one is currently used. Data logger can store up to 2000 welding

cycles. File with welding protocol can be downloaded on a memory stick. Data logger is delivered with PC software allowing to generate pdf protocols.

Saldatrice di testa ZHCN - 1000



GAMMA DIAMETRO 450-1000 mm
POTENZA GENERALE 19000 W
PESO COMPLESSIVO 2840 kg

PIASTRA DI RISCALDAMENTO PGEN-1000

Alimentazione 400V, 50 Hz
Potenza 15000 W
Peso 100 kg

TRIMMER - FRDN-1000

Alimentazione 400V, 50 Hz
Potenza 2200 W + riduttore
Peso 250 kg

SUPPORTO - PNRN-1000

Peso 190 Kg

UNITÀ IDRAULICA UHRB-1000/1200 PLUS

Alimentazione 400V, 50 Hz
Potenza 750 W
Peso 50 kg
Regol. pressione 0-160 bar
Controllo manuale
Lingua EN, GER, PL, RU

QUADRO BASE - UMSN-1000

Peso 1050 Kg
Riduttori adattatori 450,500,560,630,
710,800,900
Peso adattatori 1200 kg

Saldatrici di testa idrauliche ZHCN dotate di tabella elettronica dei parametri di saldatura costituiscono uno sviluppo della maggior parte delle macchine ZHCB di base. I messaggi visualizzati guidano l'operatore attraverso il processo di saldatura fornendo tutti i parametri rilevanti per il tubo attualmente saldato

e mostrando messaggi di avvertimento che impediscono all'operatore di commettere errori accidentali. Tipicamente, la macchina viene fornita con l'idroaccumulatore assicurando che la forza della pressa venga mantenuta su un livello adeguato durante la fase di raffreddamento senza la necessità di un lavoro costante del motore della pompa che consente di risparmiare sul lavoro del generatore di corrente.

[Parametri di saldatura](#)

parametri di saldatura delle macchine ZHCN sono forniti dal programma di guida, che visualizza i parametri rilevanti solo per i tubi attualmente saldati (una volta che i parametri delle tubazioni sono stati inseriti nel programma). La soluzione consente un lavoro più efficace e aiuta a evitare errori.

[Piastra riscaldante con regolatore temperatura](#)

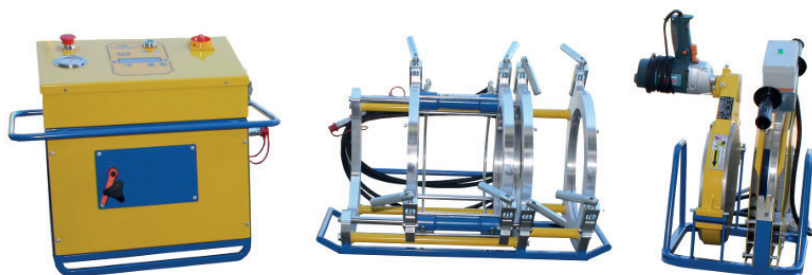
La temperatura della piastra di riscaldamento è controllata dall'unità idraulica, mentre il diodo sulla parte superiore della piastra di riscaldamento indica se la piastra ha raggiunto il valore richiesto. La temperatura effettiva della piastra riscaldante è indicata sul display dell'unità idraulica.

[Data logger](#)

Le saldatrici di testa ZHCN possono essere aggiornate alla versione semiautomatica o completamente automatica, a seconda delle esigenze. In tal caso il data logger è permanentemente integrato nel telaio dell'unità idraulica. La possibilità di un aggiornamento post-vendita consente l'acquisto di una macchina meno costosa e l'aggiornamento a una versione più avanzata quando necessario.

Butt Welding Machine

ZHCN - 1000



Hydraulic butt-welding machines ZHCN equipped with electronic table of welding parameters constitute a development of most basic ZHCB machines. Displayed messages guide the operator through welding process by providing all parameters relevant for currently welded pipe as well as showing

DIAMETRE RANGE 450-1000 mm
OVERALL POWER 19000 W
OVERALL WEIGHT 2840 kg

HEATING PLATE - PGEN-1000

Power supply 400V, 50 Hz
Power 15000 W
Weight 100 kg

TRIMMER - FRDN-1000

Power supply 400V, 50 Hz
Power 2200 W + reducer
Weight 250 kg

SUPPORT STAND - PNRN-1000

Weight 190 Kg

HYDRAULIC UNIT

UHRB-1000/1200 PLUS

Power supply 400V, 50 Hz
Power 750 W
Weight 50 kg
Pressure regul. 0-160 bar
Control manual
User language EN, GER, PL, RU

BASE FRAMEWORK - UMSN-1000

Weight 1050 Kg
Reducing adaptors 450,500,560,630, 710,800,900
Weight of adaptors set 1200 kg

warning messages preventing the operator from making accidental mistakes. Typically, the machine is delivered with hydroaccumulator ensuring that the press force is maintained on proper level during cooling stage without the need for constant work of pump motor which allows to economize on the work of power generator.

Welding parameters

ZHCN machines welding parameters are provided by steering program, which displays parameters relevant only for currently welded pipe (once the pipes parameters are entered into the program). The solution allows for more effective work and helps to avoid mistakes.

Heating plate with regulator of temperature

The temperature of heating plate is controlled from hydraulic unit, while the diode on top of heating plate informs whether the plate has reached required value. The actual temperature of heating plate is provided on the display on hydraulic unit.

Data logger

ZHCN butt-welding machines can be upgraded to semi-automatic or fully automatic version, depending on one's needs. In such case the data logger is permanently integrated into the frame of hydraulic unit. The possibility of post-sale

upgrade allows for purchase of less expensive machine and upgrading it to more advanced version when necessary.



Registered Office:

Via Napoli, 8
65015 Montesilvano (PE)

Head Office:

Viale Amendola, 268
66020 Sambuceto (CH)

C.F./P.iva 01597370681

Tel. 085.690444 - Fax 085.690257

export@centrotubi.com - www.centrotubi.com